

**AKOR** DEFENCE   
MACHINERY

[www.akormakina.com](http://www.akormakina.com)

## ŞİRKET PROFİLİ

2005 Yılından İtibaren, Öncelikle Tel Makinaları Alanında Faaliyet Göstermekte Olan firmamız; Ayrıca Danışmanlık Hizmeti de Vermektedir.

Jiletli Tel Makinaların' da Türkiye' de İlk Faydalı Model Belgesini (2012) Yılında Almış Olmak İle Beraber, Edindiği Tecrübe ve Birikimini Daima İleriye Taşımak Adına AR-GE Konusunda Önemli Geliştirmelere İmza Atmıştır.

Dünyadaki ve Ülkemizdeki Sektörde Gelişmeleri ve Değişimleri Yakından Takip Edip, Sizlerin Verdiği Destekle Dünyanın Her Bir Köşesine Hizmet vermektedir.

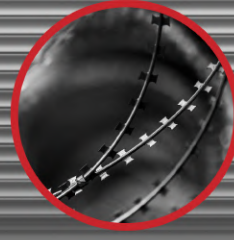
Jiletli Tel Üretim Hatları  
Pres Kesim Hattı  
Birleştirme Hattı  
Dikenli Tel Makinaları  
Hidrolik Pres  
Eksantrik Pres  
Rulo Açıcılar  
Servo Saç Sürücüler, Ana Üretim  
Kalemlerimizi oluşturmaktadır.

Ayrıca özel makine ve kalıp üretimi ve danışmanlık hizmetleri, şirket portföyümüzün dahilindedir. Dün olduğu gibi bugünde üretimin her kademesinde bulunmaya devam edeceğiz.

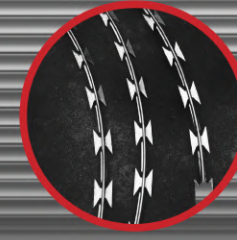
**JİLETLİ TEL  
ÜRETİM  
HATTI**



## HİDROLİK ÜNİTELİ JİLETLİ TEL PRES KESİM HATTI



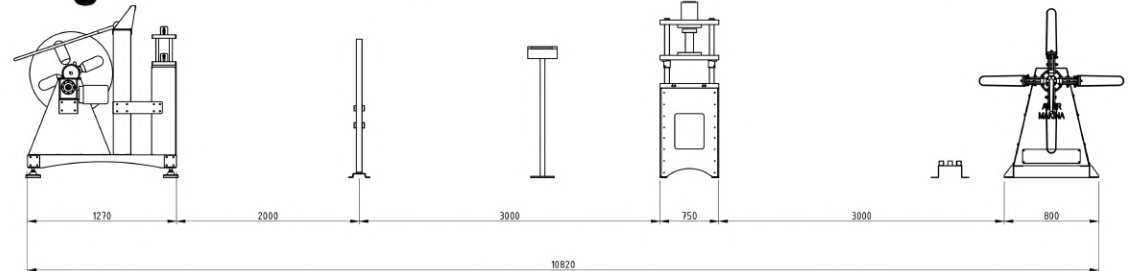
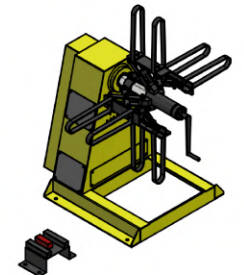
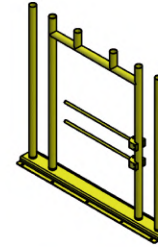
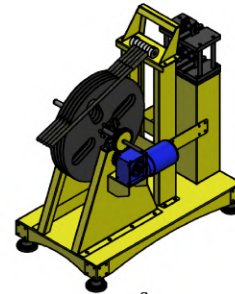
BTO - 10



BTO - 22



CBT - 65



Enerji 7 KW

Rulo Açıcı Sensör

Press Özel

Press Hızı Değişebilir

Press Tonajı 25

Saatlik Üretim (kg) 125

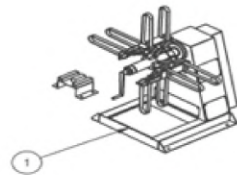
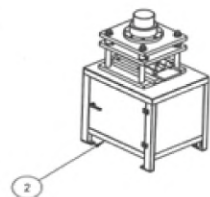
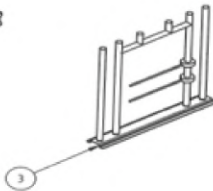
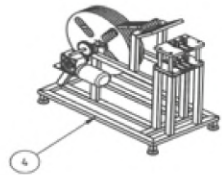
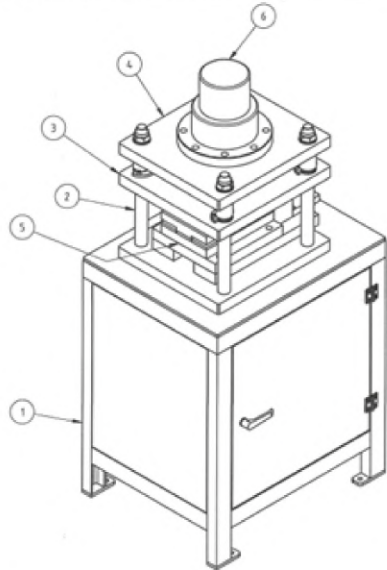
Hava Basıncı 5,5/6,5

Kesim Kalıbı 5 Şerit

Press Dakikada Vuruş Sayısı 80-120

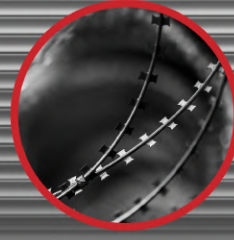
Kontrol PLC Ekran

## HİDROLİK ÜNİTELİ JİLETLİ TEL PRES KESİM HATTI

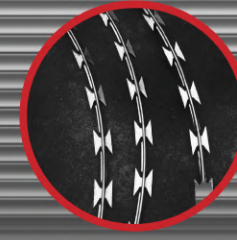


- 1 Press gövdesi : Pres plakaları ve kesim kalıbının kurgulandığı ana taşıyıcı pres gövdesidir.
  - 2 Pres kolonları : Kesim kalıbının rijit çalışma ekseninde sağlıklı çalışmasını sağlayan eksenleyici kolonlardır.
  - 3 Pres hareketli tablası : Kesim kalıbının bağlandığı, pres hareketini kalıba aktaran hareketli kalıp bağlantı plakasıdır.
  - 4 Pres üst tabla : Hidrolik silindirin monte edildiği , hidrolik silindirdeki hareketin hareketli plakaya aktarılmasında yardımcı olan pres üst tablasıdır.
  - 5 Kesim kalıbı : Tamamen kesilecek jiletli tel modeline özel dizayn edilmiş, progresif saç kesim kalıbıdır.
  - 6 Hidrolik silindir : Enerjisini hidrolik ünitenden alan , yaptığı doğrusal hareket ile pres hareketli tablasına istenen strokta hareket sağlayan hidrolik silindiridir.
- 1 Rulo sac açıcı ünite : Kesim hattına alınacak olan rulo halindeki sacı üretim hattı çalıştığı süre zarfında otomatik olarak hareket ederek üretim hattına sacı süren makinedir.
  - 2 Hidrolik pres : Otomatik olarak kalıbın içine sürülen sacı durmaksızın otomatik olarak üzerinde bağlı olan kalıp yardımıyla kesen prestir.
  - 3 Sensörlü sac ayırıcı : Presten kesilmiş olarak gelen 5 şerit halindeki sacı üretim halindeyken karışmaması için birbirinden ayıran ve aynı zamanda üretim hattının sonundaki otomatik toplayıcıya çalış-dur komutlarını veren parçadır.
  - 4 Otomatik toplayıcı : İstenen formda kesilmiş olan jiletli tel sacını üzerindeki özel dizayn edilmiş ,yuvarlak formdaki kaset içerisine her biri ayrı kanalda olacak şekilde toplayan otomatik sarıcıdır.

## TAM OTOMATİK ÇOK YÖNLÜ JİLETLİ TEL BİRLEŞTİRME HATTI



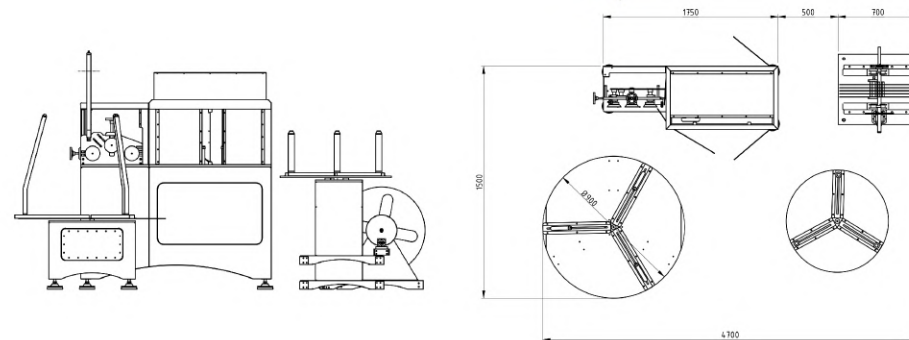
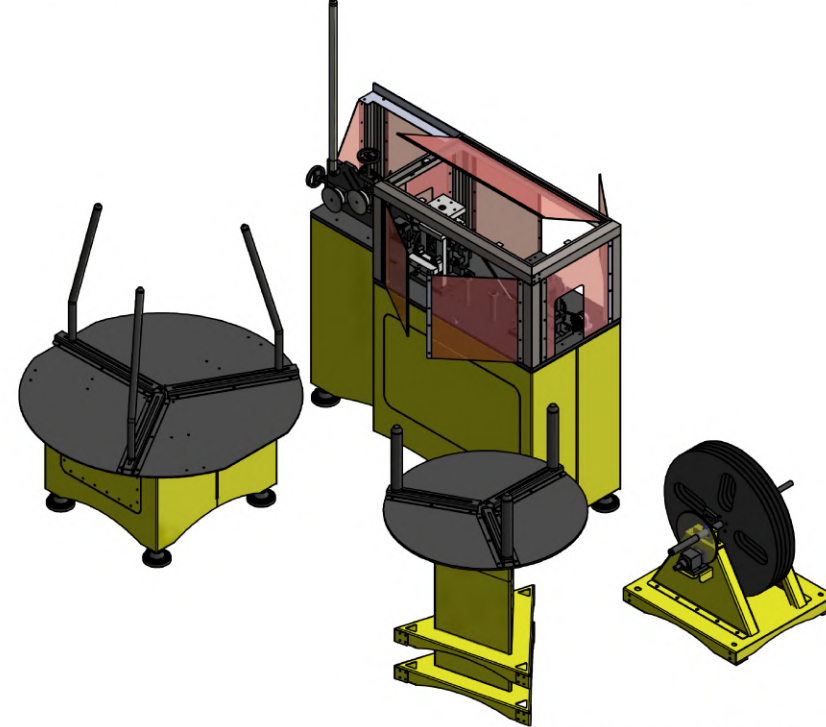
BTO - 10



BTO - 22

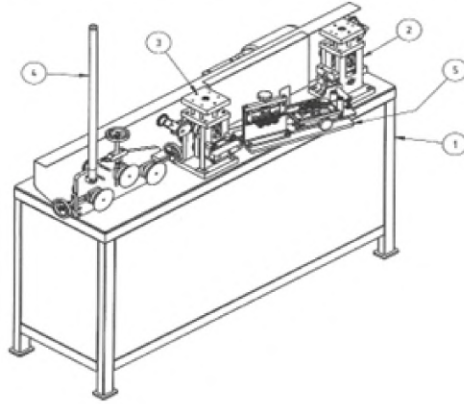


BTO - 30

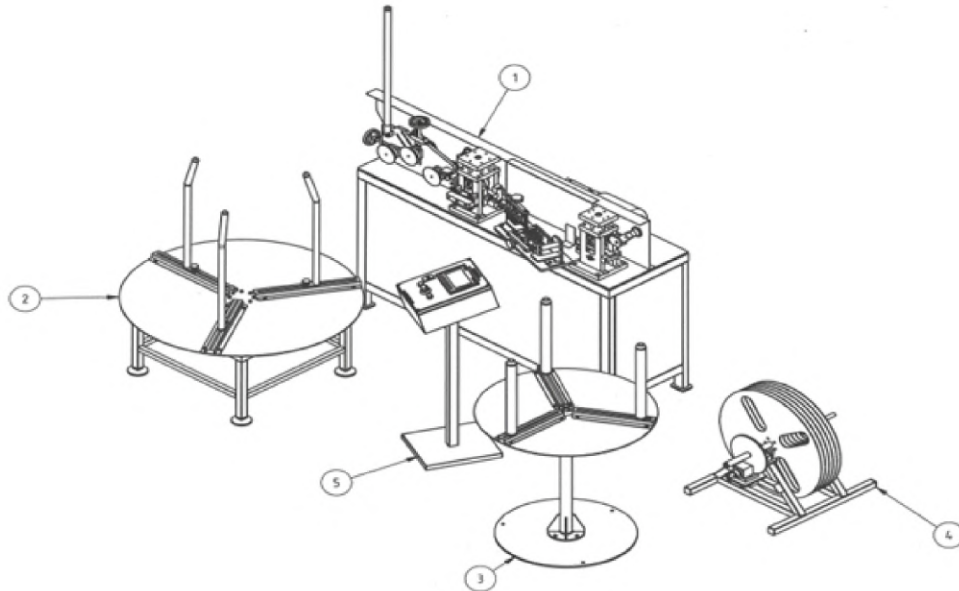


Kontrol	Ekran
Enerji	3.75 KW
Üretilen Çap (cm)	30-120
Saatlik Üretim Kapasitesi	150 kg
Tel Çapı	Ø2/Ø2,6
Üretim	Akordeon ve Düz Biçimli Tel
Operatör	1 Kişi
Ekran Arayüzü	Farklı Diller
Kanat Modelleri	Aynı Makinede Birleştirme
Ham Madde Sertliği	Farklı Tiplerde
Yürüyen Aksam	Motor
Kullanım	Led Ekran-Kolay

## TAM OTOMATİK ÇOK YÖNLÜ JİLETLİ TEL BİRLEŞTİRME HATTI

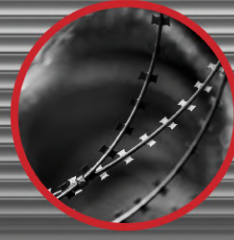


- 1 Ana gövde : Mevcut üniteleri bünyesinde barındıran ana gövde.
- 2 Sac büküm ünitesi : Saca ön formu veren büküm ünitesi.
- 3 Tel ve sac birleştirme ünitesi : Sac ve teli uygun ve muntazam bir şekilde birleştiren ünite.
- 4 Büküm Ünitesi : İstenen çapta büküm sağlayan ünite.
- 5 Tel doğrultma : Üretime giren teli doğrultan ünite.

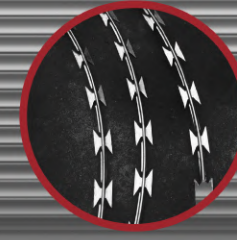


- 1 Ana birleştirici makine :Özel formda kesilmiş sac ile teli birleştiren, istenen çapa bükümünü sağlayan birleştirme makinasıdır.
- 2 Bitmiş mamül yatay toplayıcı masa : Bitmiş mamulü üretim hızına orantılı olarak toparlayan makinadır.
- 3 Tel açıcı (frenli) döner masa : Üretime alınacak olan çelik teli taşıyan döner masadır.
- 4 Fren mekanizmalı kesilmiş sac taşıyıcı kaset : Kesilmiş sacı bünyesinde bulunduran kaseti taşıyan ünite.
- 5 Ana kontrol paneli : Makinanın bütün kullanım ayarlarının yapıldığı, ana kontrolün sağlandığı paneldir.

## TAM OTOMATİK HELEZON JİLETLİ TEL BİRLEŞTİRME MAKİNASI



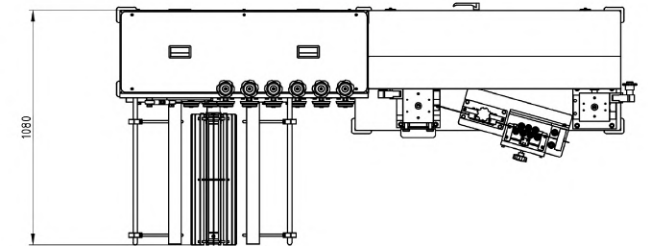
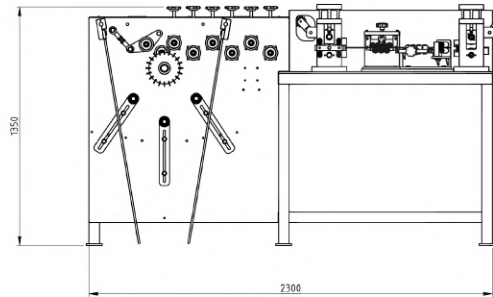
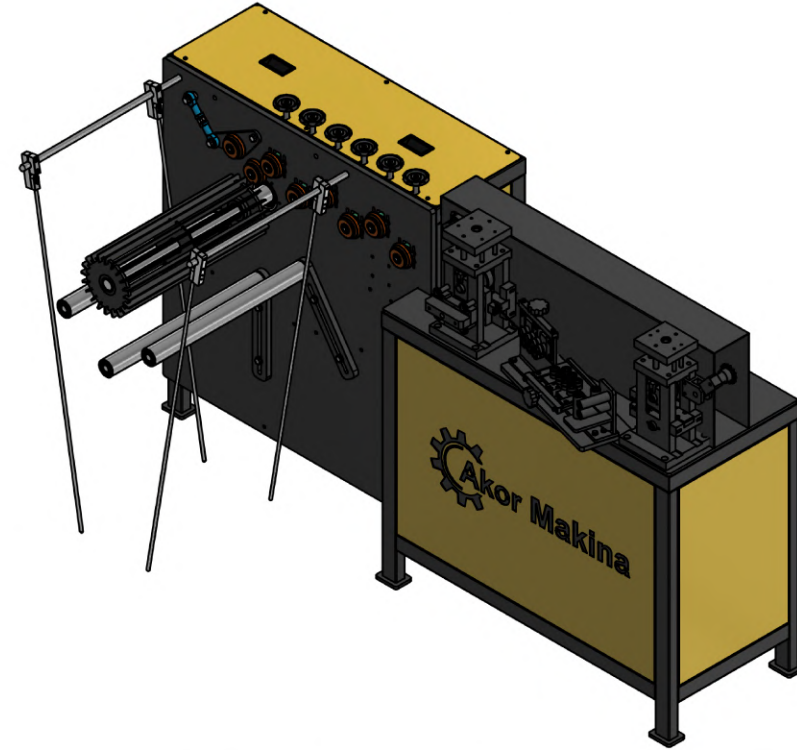
BTO - 10



BTO - 22



CBT - 65



Kontrol PLC Ekran

Enerji 2kw

Üretilen Çap (cm) 30-1100

Kanat Modelleri Farklı Tipler

Tel Çapı Ø2mm/Ø2,6mm

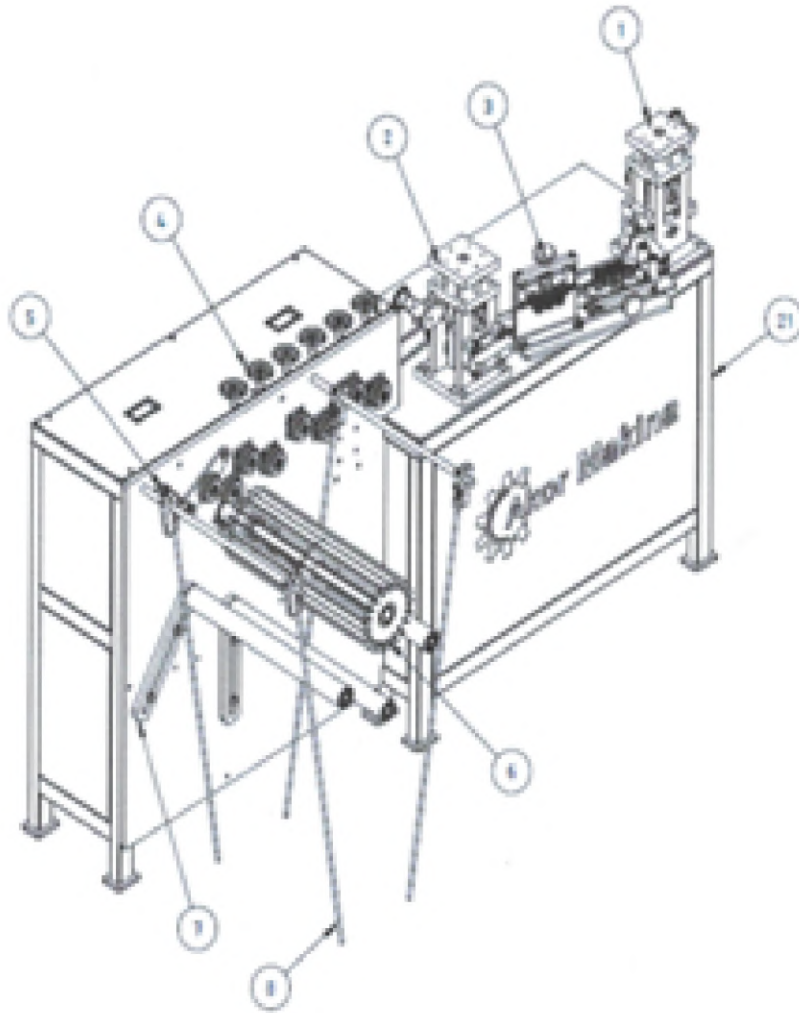
Üretim Akordeon ve Düz Biçimli Tel

Operatör 1 Kişi

Üretim Miktar Kontrolü Ekran

Yürüyen Aksam Motor



**TAM OTOMATİK HELEZON  
JİLETLİ TEL BİRLEŞTİRME  
MAKİNASI****1**

Ön büküm ünitesi: Saca ön formu veren büküm ünitesi.

**2**

Tel ve sac birleştirme ünitesi : Sac ve teli uygun ve muntazam bir şekilde birleştiren ünedir.

**3**

Tel doğrultma : Üretime giren teli doğrultan ünite.

**4**

Yataklama makaraları : Üretilmiş jiletli teli büküm öncesi yataklayan rulo.

**5**

Büküm ayar mekanizması : Üretilmiş jiletli teli istenen çapta bükümünü sağlayan parça.

**6**

Toplayıcı taret : İstenen çapta bükülmüş olan jiletli teli toplayan parça.

**7**

Destek makarası : Jiletli telin 6 numaralı parça üzerinde toplanırken destekleyen destek makaralarıdır.

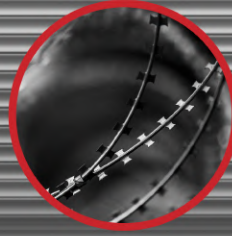
**8**

Stoklama çubukları : Bitmiş jiletli teli 6 numaralı parça üzerinde toplanırken toplama alanından çıkmasını engelleyen destek parçalarıdır.

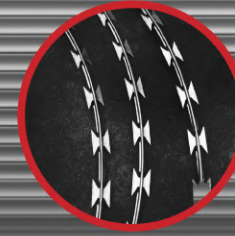
**9**

Ana gövde : Mevcut üniteleri bünyesinde barındıran ana gövde.

**OTOMATİK JİLETLİ  
TEL SARMA  
MAKİNASI**



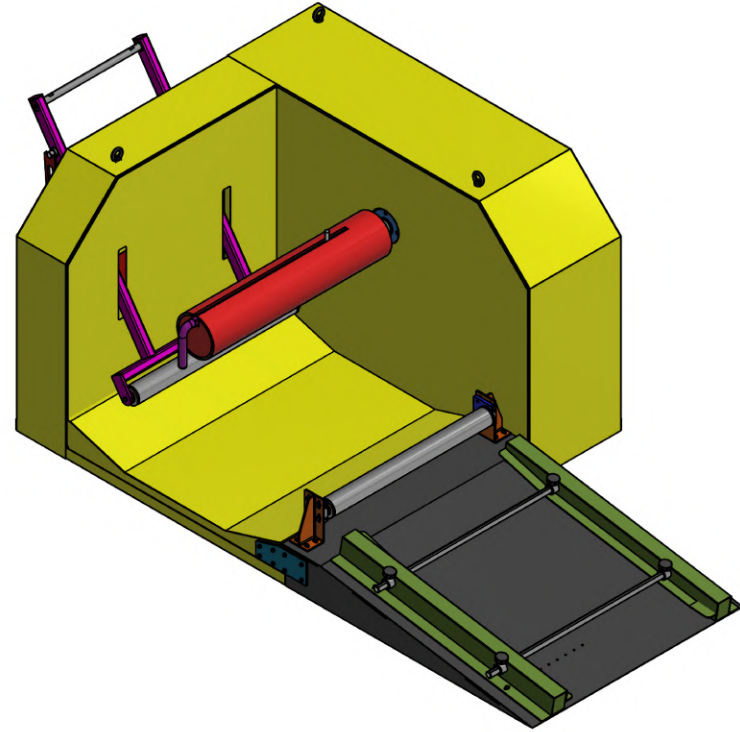
BTO - 10



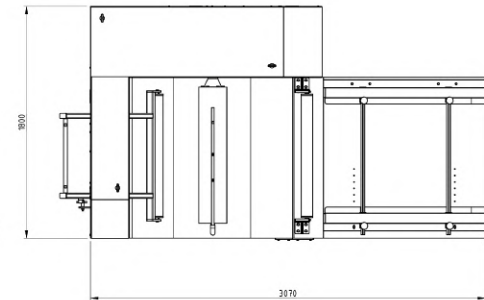
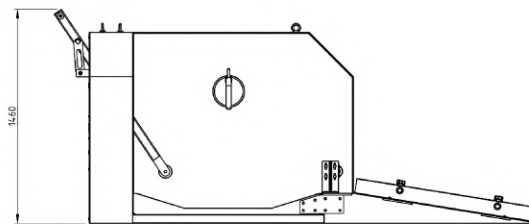
BTO - 22



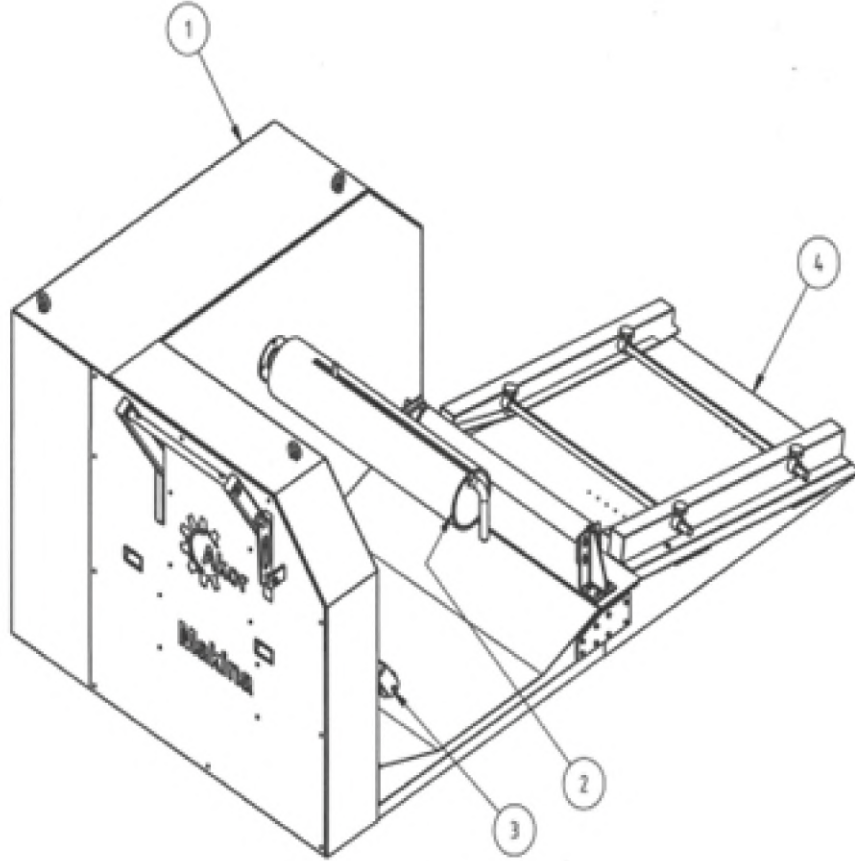
BTO - 30



Enerji	0,75 KW
Kurulum	Kolay- Eğitim Gerekmez
Sarılabilen Uzunluk	30-1100
Hız	Ayarlanabilir
Operatör	1 kişi



**OTOMATİK JİLETLİ  
TEL SARMA  
MAKİNASI**



- 1 Ana gövde : Mekanizmaları içinde bulunduran ana gövde.
- 2 Sarıcı gövde : Jiletli teli rulo haline getiren motor tahrikli parçadır.
- 3 Sarıcı destek rulosu : Jiletli tel rulo haline getirilirken muntazam sarımı destekleyen parçadır.
- 4 Jiletli tel konumlayıcı : Sarıma giren jiletli teli uygun şekilde konumlamaktadır.

# **AKOR DEFENCE & MACHINERY**

[www.akormakina.com](http://www.akormakina.com)

+90 (530) 516 11 86

[info@akormakina.com](mailto:info@akormakina.com)

Pendik/İSTANBUL/TÜRKİYE